



ThermoWhite®

Technisches Datenblatt Thermowhite BEPS WD 100 R

B 6550-1



GEPRÜFT

Bezeichnungsschlüssel: BEPS-ÖNORM B6550-1-PS(0-8)R-LD82-FMD130-DMD110-MU6-CS(10/50-CC(1,0/0,5/10)10-DLT(1)5

Mineralisch gebundene Wärme- und Trittschalldämmung für normale Belastungen unter Estrichen

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit		$\lambda_{10 \text{ dry}, 90/90}$	0,046 W/mK
		$\lambda_D (23/50)$	0,049 W/mK
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD		82 kg/m ³
Frischmörtel-Rohdichte	FMD		130 kg/m ³
Trockenrohichte	DMD		110 kg/m ³
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa	CC		≤ 1,5%
Druckspannung bei 10 % Stauchung	CS (10)50		70kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)5		≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3cm	$\mu \cdot d =$	≤ 6m
Brandverhalten nach EUROKLASSE			E
Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil 1			B1/TR1/Q1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs			0-8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen			≤ 2,0 kg/m ²
Wasserbeigabe je m ³			40 Liter
Mind. Einbaudicke			35 mm
Verkehrslast	bei 10cm		10kN/m ²
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)			mind. 40 Min.
Verarbeitungstemperatur min./max.			+5°/+35°C
Begehr ab			2 Tagen*
Belegereif ab (CM-Messung)			≤ 12 CM-%
bei Einbaudicke bis 200mm (23°C/50 % LF)			ca. 5 Tage**
Ausgleichsfeuchtegehalt in Anlehnung an ÖNORM EN 12429			5,5 M%
Trittschallminderung (gem. EN ISO 717-2)			23 dB

* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

** Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich

Ein Produkt der Firma

