



**ThermoWhite®**

**Technisches Datenblatt ThermoWhite BEPS WD 130 R**

B 6550-1



Bezeichnungsschlüssel: BEPS-ÖNORM B6550-1-PS(0-8)R-LD120-FMD160-DMD145-MU6-CS(10/60-CC(5,0/3,5/10)10-DLT(1)5

GEPRÜFT

**Mineralisch gebundene Wärmedämmschüttung für höhere Belastungen zb. unter Estriche**

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit		$\lambda_D$ 0,053W/mk
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD	120 kg/m <sup>3</sup>
Frischmörtel-Rohdichte	FMD	160 kg/m <sup>3</sup>
Trockenrohddichte	DMD	145 kg/m <sup>3</sup>
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa	CC	≤ 1,2%
Druckspannung bei 10 % Stauchung	CS (10)60	80kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)5	≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3cm	$\mu^*d = \leq 6m$
Brandverhalten nach EUROKLASSE		E
Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil 1		B1/TR1/Q1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs		0-8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen		≤ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Wasserbeigabe je m <sup>3</sup>		45 Liter
Mind. Einbaudicke		25 mm
Verkehrslast	bei 10cm	16kN/m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 40 Min.
Verarbeitungstemperatur min./max.		+5°/+35°C
Belegereif ab (CM-Messung)		≤12 CM-%
bei Einbaudicke bis 100 mm (23°C/50 % LF)		ca. 2 Tage**
bei Einbaudicke bis 200 mm (23°C/50 % LF)		ca. 5 Tage**
Ausgleichsfeuchtegehalt in Anlehnung an ÖNORM EN 12429		5,5 M%



\* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

\*\* Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich

Ein Produkt der Firma

